

Padronização da Linha

A Linha FORJA foi desenvolvida para simplificar o processo de montagem, utilizando o mínimo possível de variações de ferramentas e acopladores. Isso é possível graças à padronização das seguintes especificações:

Furação $\varnothing 5\text{mm}$

- Todas as furações para encaixe entre componentes FORJA são feitas com furos de diâmetro 5mm, exceto nos casos de acoplamento de rolamentos.
- Recomenda-se o uso de parafusos M5 com comprimentos de 16mm, 40mm e 65mm.
- Os rebites compatíveis têm o diâmetro de 4,8mm.

Furo para rolamentos $\varnothing 1,125''\text{OD}$

- Todos os componentes com essa furação podem ser acoplados a rolamentos com diâmetro externo de 1,125".

Com a padronização de furos espaçados em 12,7mm, sua montagem se torna mais eficiente e prática, permitindo que você concentre seus esforços no que realmente importa: criar e inovar em seus projetos de robótica!

No uso de gussets acopladoras de motores, utilize os parafusos descritos pelos fornecedores, não é necessária nenhuma modificação na gusset.

Revisão #11

Criado 14 junho 2024 14:35:41 por Rafaela Werle

Atualizado 11 junho 2025 14:14:29 por Bruno Abel