

Instruções de Montagem

- [Instruções de montagem](#)
- [Direção de Rotação](#)

Instruções de montagem

Este documento foi desenvolvido em parceria com a equipe JUSTICE FTC TEAM #21036

Informações sobre os materiais do Kit

Tipo de Montagem	Tamanho dos Materiais	Tipo da Cabeça do Parafuso
Caixa de redução Ultra 90º	M3 x 40mm	Soquete
Eixo hexagonal	5mm x 20mm	-
Espaçador frontal de montagem UltraPlanetary	M3 x 40mm	Soquete

Instruções de montagem

Para adicionar uma caixa de redução Ultra 90º, você precisará de todas as peças do kit de materiais, uma chave Allen de 1,5 mm e uma chave Allen de 2 mm.

Este guia de montagem assume que você possui uma caixa de redução UltraPlanetary completamente construída e montada no motor de sua escolha. Por favor veja as [instruções de montagem da caixa de redução UltraPlanetary](#) caso você ainda não tenha montado-a.

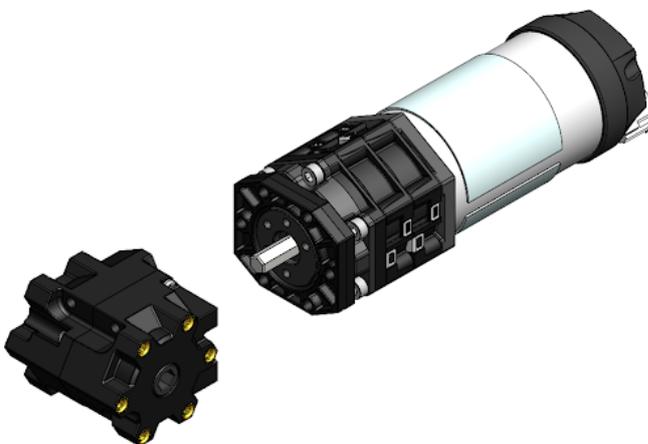
1) Insira o eixo longo hexagonal de 20mm na saída da caixa de redução.



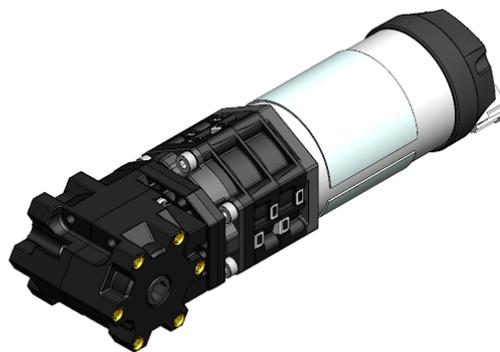
2) Coloque o espaçador de montagem Frontal na saída da caixa de redução assim como na imagem. **Nota: Alinhe a borda curta do espaçador com um lado plano do corpo da caixa de redução UltraPlanetary .**



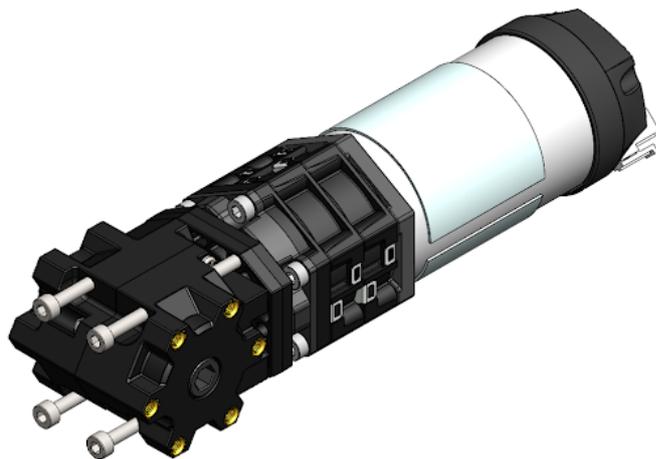
3) Rotacione a saída do eixo hexagonal para que ele alinhe com a entrada hexagonal da caixa de redução Ultra 90°.



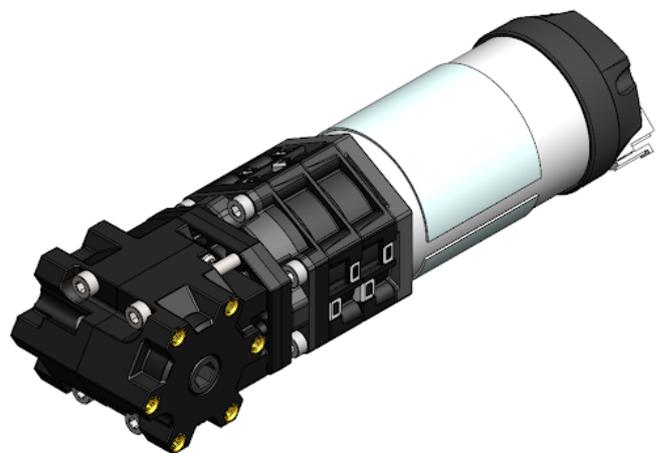
4) Deslize as duas caixas de redução até encaixarem.
Rotacione a caixa de redução Ultra 90° até que o espaçador até o espaçador e corpo da caixa de redução estejam alinhados.



5) Insira os 4 parafusos de montagem nos furos na extremidade da caixa de redução Ultra 90°. Garanta que eles estejam alinhados com os furos do espaçador e da caixa de redução.



6) Aperte os parafusos, mas não force. Depois, comece a apertar levemente os parafusos alternando diagonalmente entre eles, num padrão que lembra um "x". **Nota: Cuidado para não apertar demais os parafusos.**



Engate de Parafuso de Montagem

Com os suportes e extrusões padrão REV, o tamanho de parafuso recomendado para montagem da caixa de redução Ultra 90° em suportes de motor REV ou channels é M3 x 6mm (REV-41-1713). A REV não recomenda a utilização de engates de parafuso maiores que 4mm para montar a caixa de redução nas faces de padrão de movimentação.

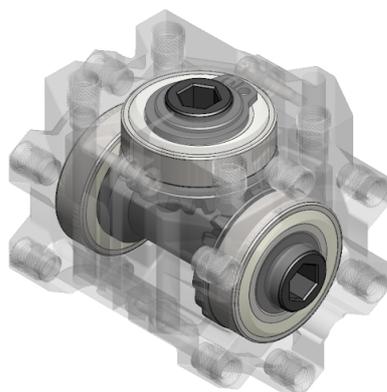
Direção de Rotação

Este documento foi desenvolvido em parceria com a equipe JUSTICE FTC TEAM #21036

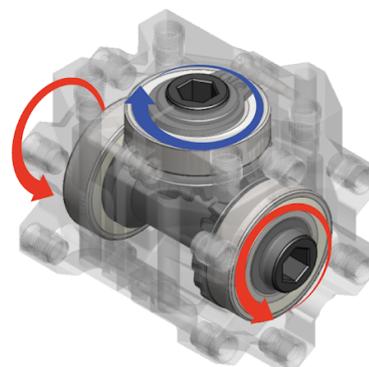
O exterior da caixa de redução é completamente simétrico; apesar disso, ela **NÃO É** simétrica internamente. Dependendo da orientação da caixa de redução, a engrenagem cônica no eixo de saída pode ser posto em qualquer um dos lados, o que afetará a direção de rotação.

Antes de instalar a caixa de redução, confira a direção de rotação com suas mãos e oriente-a na direção que provoca a direção de rotação desejada.

ORIENTAÇÃO A

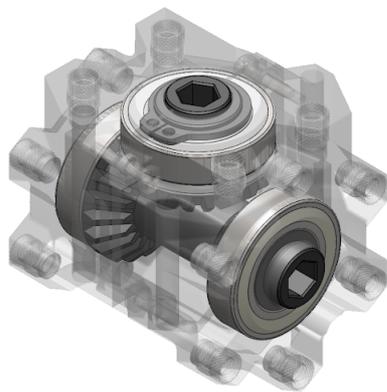


Engrenagens cônicas no lado direita da caixa de redução

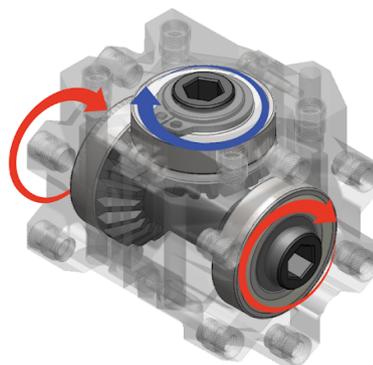


Engrenagens cônicas no lado direito da caixa de redução -
direções de rotação

ORIENTAÇÃO B



Engrenagens cônicas no lado esquerdo da caixa de redução



Engrenagens cônicas no lado esquerdo da caixa de redução - direções de rotação